



# Wohlfühlen beginnt im Kopf.

Mein Garantie-Paket.  
**(MBEQ-100)**

Mercedes-Benz



## Garantiert wohlfühlen: mit leistungsstarkem Schutz.

Wohlfühlen war noch nie so einfach. Mit Ihrem Mercedes-Benz erleben Sie bestmögliche Sicherheit und Zuverlässigkeit sowie besonderen Komfort. Sie können sich auf ausgezeichnete Qualität verlassen.

Auch beim Mercedes-Benz Service. Unsere vielfältigen Leistungen stellen sicher, dass Sie sorglos mobil sind – heute und in Zukunft. Und mit einem Mercedes-Benz Garantie-Paket sind Sie auch für die Zeit nach dem Ablauf der Neufahrzeug-Garantie perfekt abgesichert.

Auf diese Weise schützen Sie Ihren Mercedes-Benz vor unvorhersehbaren Reparaturkosten<sup>2</sup> und der Wert wird optimal erhalten. Sie haben die Möglichkeit, das Garantie-Paket gleich beim Kauf eines Neufahrzeugs oder zu einem späteren Zeitpunkt abzuschließen. Alle Details, Leistungsumfänge und Konditionen finden Sie auf den folgenden Seiten. Gerne beraten wir Sie auch persönlich zu Ihren Vorteilen.





## Das Garantie-Paket. Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Das Garantie-Paket können Sie für Ihren bis zu fünf Jahre alten Mercedes-Benz erstmals abschließen.
- Der Abschluss ist über verschiedene Wege möglich: im Anschluss an vorherige Garantien, nach Wartung oder Hauptuntersuchung<sup>1</sup> beim Mercedes-Benz Service.
- Sie sind damit bestmöglich vor unvorhersehbaren Reparaturkosten geschützt. Denn nahezu alle Teile sind ohne Kilometerbegrenzung abgedeckt<sup>2</sup>
- Das Garantie-Paket kann bis ins 12. Laufjahr Ihres Mercedes-Benz bzw. bis zu 200.000 Kilometern Laufleistung immer wieder erneuert werden.
- Das Garantie-Paket sichert bestmöglich den Werterhalt des Fahrzeugs, ist übertragbar und damit beim Weiterverkauf an einen privaten Halter<sup>3</sup> ein exklusiver Vorteil.



### Bequem:

Alle Leistungen erhalten Sie schnell und unkompliziert mit der Service-Karte.

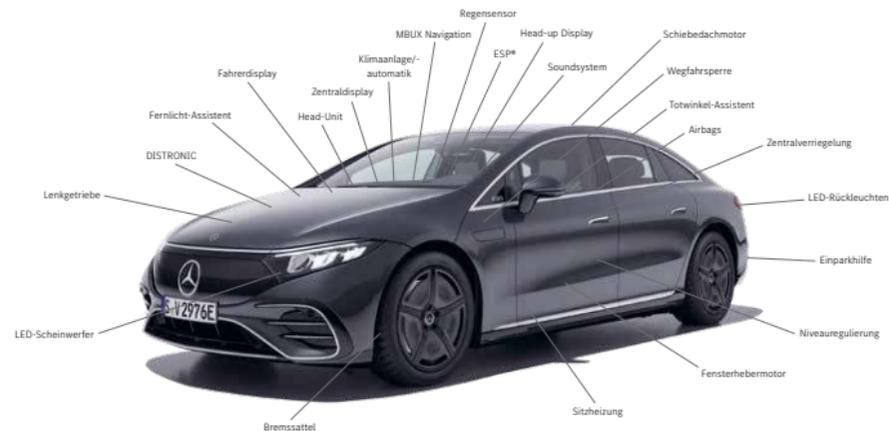
## Wohlfühlen von A bis Z: unsere umfangreichen Leistungen.

Vom Airbag bis zur Zentralverriegelung, vom ABS bis zur Wegfahrsperre – fast alle elektrischen, hydraulischen und mechanischen Bauteile Ihres Mercedes-Benz<sup>5</sup> sind durch das Garantie-Paket abgedeckt.<sup>3</sup> Hier finden Sie die wichtigsten im Überblick.



### Elektroantrieb/EQ Modelle:

- Elektrische Wasserpumpe
- Elektromotor
- Getriebe
- Hochvolt-Kältemittelverdichter/ Klimakompressor
- Hochvoltverteiler
- Hochvoltbatterie<sup>4</sup>
- Leistungselektronik
- On-Boarder-Lader
- PTC-Zuheizer
- Steuereinheit Lademanagement





## Für alle Fälle: die Varianten des Garantie-Pakets.

### **Im Anschluss an die Mercedes-Benz Neufahrzeug-Garantie:**

Sie können das Garantie-Paket für 12, 24, 36 und 48 Monate abschließen – solange die Neufahrzeug-Garantie nicht abgelaufen ist und Ihr Fahrzeug nicht mehr als 200.000 Kilometer gefahren wurde.

### **Nach Wartung oder Hauptuntersuchung bei Mercedes-Benz:**

Wenn Ihr Mercedes-Benz zwischen zwei und fünf Jahre alt ist und nicht mehr als 100.000 Kilometer gefahren wurde, können Sie ein Garantie-Paket für 12 Monate abschließen. Mit diesen Voraussetzungen:

- **Garantie-Paket nach Wartung:**<sup>5</sup>

Die letzte Wartung in einer autorisierten Mercedes-Benz Werkstatt liegt zum Zeitpunkt der Garantievergabe nicht länger als sechs Monate zurück und die Fahrleistung seit der letzten Wartung beträgt maximal 10.000 Kilometer. Notwendige Reparaturen wurden in einer autorisierten Mercedes-Benz Werkstatt durchgeführt.

- **Garantie-Paket nach Hauptuntersuchung:**<sup>1,6</sup>

Vor Vertragsabschluss wurden eine Hauptuntersuchung und alle notwendigen Reparaturen in einer autorisierten Mercedes-Benz Werkstatt durchgeführt. Der Erhalt der Hauptuntersuchungs-Plakette liegt zum Zeitpunkt der Garantievergabe nicht länger als vier Wochen zurück.

## Flexibel wohlfühlen: Ihre Optionen zur Auswahl.

Die Einstiegsvarianten des Mercedes-Benz Garantie-Pakets bieten Ihnen verschiedene Möglichkeiten, sich umfangreichen Schutz zu sichern – und Ihrem Mercedes-Benz bestmöglichen Werterhalt für die Zukunft.

### Garantie-Paket im Anschluss an Neufahrzeug-Garantie

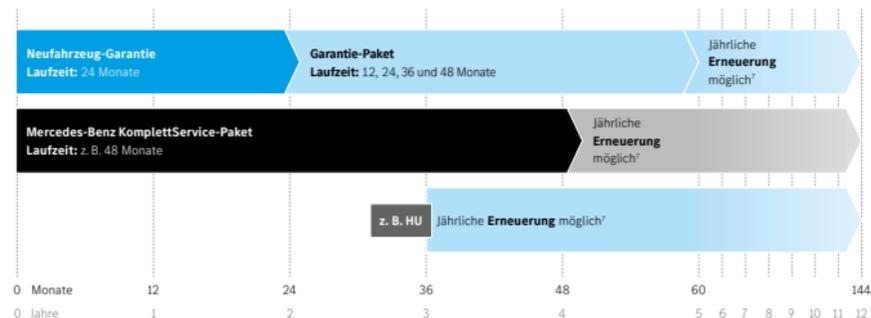
**Abschluss:** bei Neufahrzeugen oder vor Ende der Neufahrzeug-Garantie

**Laufzeit:** 12, 24, 36 oder 48 Monate nach der Neufahrzeug-Garantie (anschließend jährliche Erneuerung möglich)

### Garantie-Paket nach einem Service-Paket oder nach Wartung, Hauptuntersuchung oder Service

**Abschluss:** innerhalb der Neufahrzeug-Garantie, innerhalb der Laufzeit des KomplettService-Paketes/Wartungs-Paketes bzw. nach Wartung, Hauptuntersuchung oder Service beim autorisierten Mercedes-Benz Partner

**Laufzeit:** 12 Monate (jährliche Erneuerung möglich)



## Stabile Prämien: fixe und planbare Kosten.

Beim Garantie-Paket haben Sie – ganz nach Ihren Bedürfnissen – die Wahl zwischen zwei attraktiven Zahlungsvarianten.

- **Die jährliche Zahlung:**

Günstig und einfach zu Beginn der Laufzeit des Garantie-Pakets.

- **Preisvorteil bei Abschluss von 36 Monaten:**

Dabei sparen Sie bis zu 28 % Prämie.<sup>8</sup>

- **Die monatliche Zahlung bei Neufahrzeug-Finanzierung:**

Integriert in die Raten der von Ihnen gewählten Neufahrzeug-Finanzierung (Voll-, Ziel- oder Plus3-Finanzierung) – z. B. für den EQA, für das 3. und 4. Laufjahr nach EZ<sup>8</sup>, Garantielaufzeit 24 Monate, 48 Monatsraten à 9,69 € (in Abhängigkeit vom Zinssatz) ab Übernahme des Neufahrzeugs. Ihr Mercedes-Benz Partner informiert und berät Sie hierzu gerne im Detail.

Die Prämien des Garantie-Pakets	Modell:	EQA	EQB	EQC	EQE EQE SUV	EQS EQS SUV	EQV	EQ AMG 43er/53er
<b>Einmalige Zahlung – für das 3. Laufjahr nach EZ*</b>	EUR	179,00	199,00	239,00	335,00	515,00	595,00	635,00
<b>Einmalige Zahlung – für das 3. und 4. Laufjahr nach EZ*</b>	EUR	465,00	525,00	615,00	809,00	1.139,00	1.249,00	1.315,00
<b>Einmalige Zahlung – für das 3., 4. und 5. Laufjahr nach EZ*</b>	EUR	769,00	855,00	999,00	1.295,00	1.889,00	2.135,00	2.309,00
<small>Preisvorteile bei Sofortkauf gegenüber einmaliger Zahlung + jährlicher Erneuerung</small>		188,00	182,00	230,00	298,00	564,00	790,00	904,00
<b>Jährliche Erneuerung – ab dem 4., 5. oder 6. Laufjahr nach EZ*</b>	EUR	389,00	419,00	495,00	629,00	969,00	1.165,00	1.289,00
<small>nach Wartung oder HJL<sup>14</sup> Verlängerung bis ins 12. Laufjahr möglich*</small>								
<b>Einmalige Zahlung – für das 3., 4., 5. und 6. Laufjahr nach EZ*</b>	EUR	1.055,00	1.161,00	1.364,00	1.825,00	2.628,00	3.054,00	3.255,00



## Garantierte Qualität: Damit es ein Mercedes-Benz bleibt.

### **Erfahrene Spezialisten:**

Wir möchten, dass Sie sich viele Jahre an der Qualität und Leistung Ihres Mercedes-Benz erfreuen. Mit dem Wissen und der Erfahrung derjenigen, die ihn entwickelt und gebaut haben, sorgen wir dafür, dass Ihr Mercedes-Benz gepflegt, gewartet und repariert wird.

### **Mercedes-Benz Qualität:**

Unsere Mercedes-Benz Garantie-Pakete bieten Ihnen für jedes Modell und für alle Bedürfnisse die passgenauen Leistungen. Alle Arbeiten erfolgen nach den strengen Qualitätsrichtlinien von Mercedes-Benz und sind genau auf Ihr Fahrzeug abgestimmt.

### **Bestmöglicher Werterhalt:**

Die Leistung, Zuverlässigkeit und Optik Ihres Mercedes-Benz bleiben auch in Zukunft erhalten.

Als international tätiges Unternehmen zählen Chancengleichheit, Vielfalt, Offenheit und Respekt zu den Grundüberzeugungen von Mercedes-Benz. Dies zeigen wir in der Art und Weise, wie wir denken, handeln und kommunizieren. Grundsätzlich schließen alle gewählten Begriffe selbstverständlich alle Geschlechter und Identitäten ein.

<sup>1</sup> Die Hauptuntersuchung wird bei einem autorisierten Mercedes-Benz Servicepartner von einem unabhängigen amtlichen Prüfenieur einer Überwachungsorganisation durchgeführt.

<sup>2</sup> Gemäß den Bedingungen des Garantie-Pakets: [www.mercedes-benz.de/garantiepaket](http://www.mercedes-benz.de/garantiepaket)

Bitte beachten Sie den Materialanteil ab 100.000 km zum Wertausgleich Mercedes-Benz Original-Teil neu für alt.

<sup>3</sup> Das Garantie-Paket ist bei Weiterverkauf des Fahrzeugs übertragbar. Dies gilt nicht bei gewerblichem An- und Verkauf.

<sup>4</sup> Die Hochvoltbatterie ist ab Werk mit dem Batterie-Zertifikat von Mercedes-Benz abgesichert. Die jeweilige Laufzeit finden Sie im Batterie-Zertifikate Ihres Fahrzeuges.

<sup>5</sup> Ausgenommen sind: Taxen, Selbstfahrer-Vermietfahrzeuge, Krankentransportfahrzeuge, Fahrschulautos sowie Einsatzwagen der Polizei, Feuerwehr und Sanitätsdienste.

<sup>6</sup> Günstige Prämien: Damit die Prämien bei der Variante Garantie-Paket nach Wartung oder Hauptuntersuchung so günstig wie möglich bleiben, ist innerhalb der ersten 90 Tage der Laufzeit eine Selbstbeteiligung von 300,- EUR je Schadensfall vorgesehen.

<sup>7</sup> Bis maximal 12 Jahre nach Erstzulassung bzw. bis zu 200.000 km Gesamtleistung gemäß den Bedingungen des Garantie-Pakets.

<sup>8</sup> Ersparnis im Vergleich zur jährlichen Zahlung.

<sup>9</sup> EZ = Erstzulassung des Fahrzeugs.

Zu den Angaben in dieser Druckschrift: Nach Redaktionsschluss (03/2024) können sich am Produkt Änderungen ergeben haben. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstands Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein hieraus keine Rechte abgeleitet werden. Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Diese Druckschrift kann ebenso Typen und Betreuungsleistungen enthalten, die in einzelnen Ländern nicht angeboten werden. Aussagen über gesetzliche, rechtliche und steuerliche Vorschriften und Auswirkungen haben nur für die Bundesrepublik Deutschland zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses dieser Druckschrift Gültigkeit. Fragen Sie daher zum verbindlichen letzten Stand bitte Ihren Mercedes-Benz Berater.

Anbieter: Mercedes-Benz AG, Mercedesstr. 120, 70372 Stuttgart  
MBD/VPK 4001200DEU/0324

 und Mercedes-Benz sind Marken der Mercedes-Benz Group AG.