



# Wohlfühlen beginnt im Kopf.

Genießen Sie 5 Jahre Garantie  
und einen Preisvorteil von 50 %.

Mercedes-Benz



## Zurücklehnen und wohlfühlen: mit dem Garantie-Paket.

Einfach wohlfühlen: Steigen Sie ein, machen Sie es sich bequem und starten Sie ganz entspannt - mit 5 Jahren Garantie.

Direkt beim Kauf eines Neufahrzeugs oder Dienst-/Geschäftsfahrzeugs haben Sie die Möglichkeit, sich langfristig vor unvorhersehbaren Reparaturkosten zu schützen - mit 50 % Preisvorteil.

Mit dem Garantie-Paket sichern Sie sich über die Neufahrzeug-Garantie hinaus umfangreiche Garantieleistungen. Ihr Mercedes-Benz Service sorgt für den Werterhalt Ihres Mercedes-Benz und für unbeschwerte Mobilität.

Mehr zu den Details, Leistungsumfängen und Konditionen des Garantie-Pakets finden Sie auf den folgenden Seiten. Zu allen Vorteilen beraten wir Sie gerne auch persönlich.

Mit der Garantieverlängerung fahren Sie entspannter, sicherer und günstiger.





## Das 5-Jahre-Garantie-Paket: Ihre Vorteile auf einen Blick.

- Sie erhalten das Garantie-Paket zu einem um 50% reduzierten Aktionspreis – direkt bei Kauf/Bestellung eines Neufahrzeugs oder Dienst-/Geschäftsfahrzeugs.
- 5 Jahre Garantie:<sup>1</sup> Sie sind nach der Neufahrzeug-Garantie (2 Jahre) weitere 3 Jahre umfassend abgesichert.
- Sie sind mit dem Garantie-Paket bestmöglich vor unvorhersehbaren Reparaturkosten geschützt. Fast alle Teile sind abgedeckt.<sup>2</sup>
- Das Garantie-Paket schützt den Wert Ihres Mercedes-Benz optimal und ist beim Weiterverkauf an einen neuen Halter übertragbar.<sup>3</sup>
- Für das Garantie-Paket gilt keine Kilometerbegrenzung während der Laufzeit.
- Im Garantiefall wird Ihr Mercedes-Benz ausschließlich durch den Mercedes-Benz Service betreut.
- Das Garantie-Paket Ihres Mercedes-Benz kann anschließend bis ins 12. Laufjahr immer wieder erneuert werden, solange die Laufleistung unter 200.000 Kilometern liegt.



Mit Ihrer persönlichen Service-Karte erhalten Sie schnellstmögliche Hilfe bei allen Mercedes-Benz Partnern.

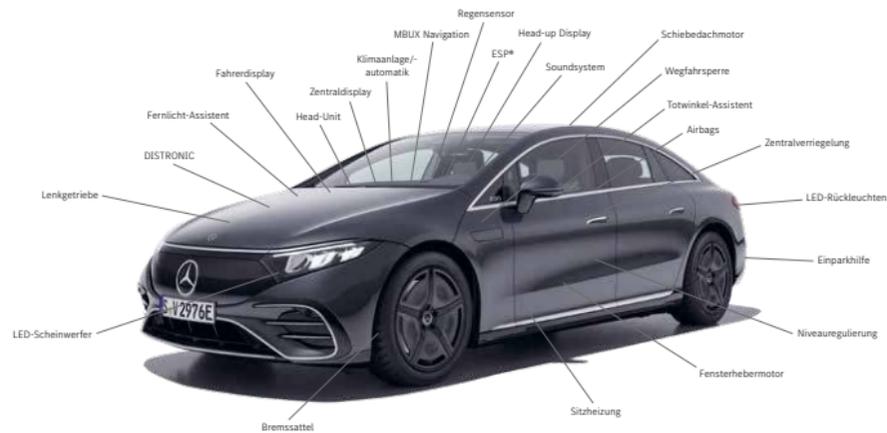
## Von A bis Z abgesichert: mit umfangreichen Leistungen.<sup>1,2</sup>

Vom Airbag bis zur Zentralverriegelung, vom ABS bis zur Wegfahrsperre – fast alle elektrischen, hydraulischen und mechanischen Bauteile Ihres Mercedes-Benz sind abgedeckt.



### Elektroantrieb/EQ Modelle:

- Elektrische Wasserpumpe
- Elektromotor
- Getriebe
- Hochvolt-Kältemittelverdichter/ Klimakompressor
- Hochvoltverteiler
- Hochvoltbatterie<sup>4</sup>
- Leistungselektronik
- On-Board-Lader
- PTC-Zuheizer
- Steuereinheit Lademanagement



## Wohlfühlen leicht gemacht: voller Service, halber Preis.

5 Jahre Garantie:<sup>1</sup> Die Mercedes-Benz Servicemitarbeiter kümmern sich mit besonderer Sorgfalt sowie speziellem Werkzeug und Fachwissen um Ihr Fahrzeug. So bleiben die Leistung, Zuverlässigkeit und der Wert Ihres Mercedes-Benz bestmöglich erhalten.<sup>2</sup>

Wenn Sie das Garantie-Paket direkt bei Kauf/Bestellung eines Neufahrzeugs oder Dienst-/Geschäftsfahrzeugs<sup>3</sup> abschließen, zahlen Sie eine Aktionsprämie mit 50 % Preisvorteil für 5 Jahre Garantie. Im Vergleich zu einem späteren Abschluss innerhalb der bestehenden Neufahrzeug-Garantie sparen Sie deutlich. Preisbeispiele dazu finden Sie auf den folgenden Seiten.



## Jetzt besonders attraktiv: das 5-Jahre-Garantie-Paket.

Sichern Sie sich die Aktionsprämie für Ihren neuen Mercedes-Benz. Sie haben Fragen dazu?  
Zu Ihren Preisvorteilen und allen Leistungen des Garantie-Pakets informiert Sie gerne Ihr Mercedes-Benz Partner.

---

### EQA

Aktionsprämie: **384,50 €**

Prämie ohne Aktion: 769,00€

---



---

### EQB

Aktionsprämie: **427,50 €**

Prämie ohne Aktion: 855,00€

---



---

### EQC

Aktionsprämie: **499,50 €**

Prämie ohne Aktion: 999,00€

---



---

### EQE

Aktionsprämie: **647,50 €**

Prämie ohne Aktion: 1.295,00€

---



---

### EQS

Aktionsprämie: **944,50 €**

Prämie ohne Aktion: 1.889,00€

---



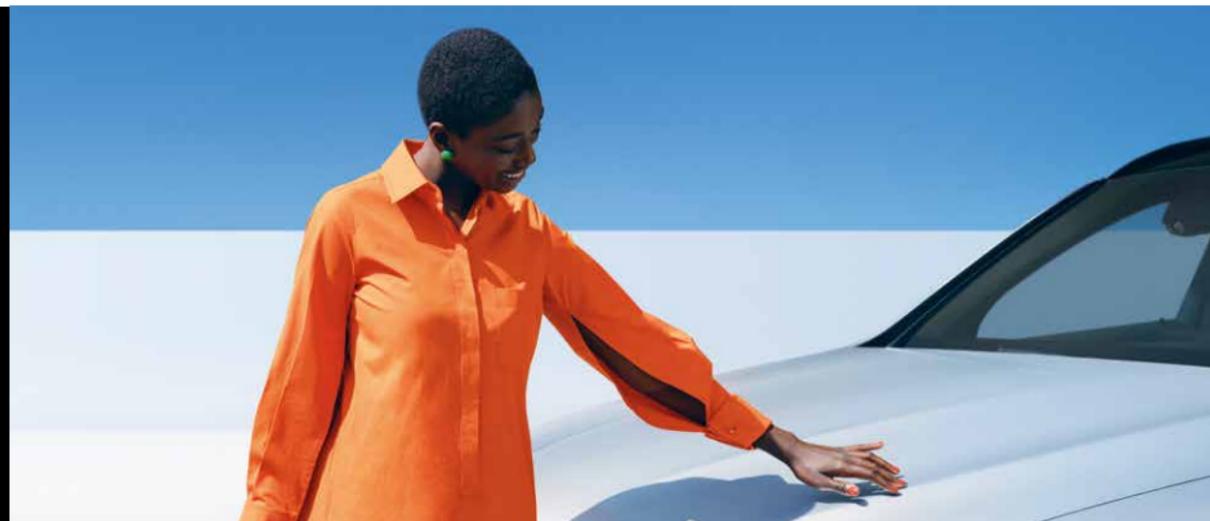


## Alles zu Ihrem Garantie-Paket: auch im Mercedes me Portal.

Behalten Sie Ihre Vorteile jederzeit im Blick. Als Nutzer von Mercedes me<sup>6</sup> können Sie Ihren Garantieschutz ganz einfach online einsehen: im Mercedes me Portal unter Mercedes me assist. [www.mercedes.me](http://www.mercedes.me)

Hier werden Ihnen – passend zu Ihrem Mercedes-Benz – viele weitere Informationen, z. B. der Vertragsstatus und die verbleibende Garantiezeit für die Verlängerung des Garantieschutzes mit dem Garantie-Paket, angezeigt. Des Weiteren besteht die Möglichkeit, Ihren Garantieschutz online zu verlängern. Darüber hinaus können Sie Ihren Servicebedarf über die Onlineservice-Termin-Anfrage direkt an Ihre Wunschpartner senden und dort einen Beratungstermin vereinbaren.

Der Abschluss des Garantie-Pakets zum reduzierten Aktionspreis erfolgt bei Ihrem ausgewählten Mercedes-Benz Partner bei Kauf eines Neufahrzeugs oder Dienst-/Geschäftsfahrzeugs vor Ort.<sup>7</sup> Hier können Sie sich selbstverständlich ebenfalls umfassend informieren und persönlich beraten lassen.



## Garantierte Qualität: Damit es ein Mercedes-Benz bleibt.

### **Erfahrene Spezialisten:**

Wir möchten, dass Sie sich viele Jahre an der Qualität und Leistung Ihres Mercedes-Benz erfreuen. Mit dem Wissen und der Erfahrung derjenigen, die ihn entwickelt und gebaut haben, sorgen wir dafür, dass Ihr Mercedes-Benz gepflegt, gewartet und repariert wird.

### **Mercedes-Benz Qualität:**

Unsere Mercedes-Benz Garantie-Pakete (MB-100) bieten Ihnen für jedes Modell und für alle Bedürfnisse die passgenauen Leistungen. Alle Arbeiten erfolgen nach den strengen Qualitätsrichtlinien von Mercedes-Benz und sind genau auf Ihr Fahrzeug abgestimmt.

### **Bestmöglicher Werterhalt:**

Die Leistung, Zuverlässigkeit und Optik Ihres Mercedes-Benz bleiben auch in Zukunft erhalten.

Als international tätiges Unternehmen zählen Chancengleichheit, Vielfalt, Offenheit und Respekt zu den Grundüberzeugungen von Mercedes-Benz. Dies zeigen wir in der Art und Weise, wie wir denken, handeln und kommunizieren. Grundsätzlich schließen alle gewählten Begriffe selbstverständlich alle Geschlechter und Identitäten ein.

<sup>1</sup> 5 Jahre Garantie ab Erstzulassung: 2 Jahre Neufahrzeug-Garantie plus 3 Jahre Garantie-Paket zum halben Preis. Gültig nur in teilnehmenden Betrieben und nur solange das Kontingent reicht. Gilt bei Kauf/Bestellung aller Mercedes-Benz Pkw Neufahrzeuge oder Dienst-/Geschäftsfahrzeuge außer V-Klasse, Mercedes-AMG Modelle und Mercedes-Maybach. Angebot gilt für Privatpersonen und gewerbliche Einzelkunden. Gilt für Barzahler und Finanzierung (ohne Leasing).

<sup>2</sup> Ab dem 3. Jahr mit Leistungen gemäß den Bedingungen des Garantie-Pakets: [www.mercedes-benz.de/garantiepaket](http://www.mercedes-benz.de/garantiepaket)  
Bitte beachten Sie den Materialanteil ab 100.000 km zum Wertausgleich Mercedes-Benz Original-Teil neu für alt.

<sup>3</sup> Das Garantie-Paket ist bei Weiterverkauf des Fahrzeugs übertragbar. Dies gilt nicht bei gewerblichem An- und Verkauf.

<sup>4</sup> Die Hochvoltbatterie ist ab Werk mit dem Batterie-Zertifikat von Mercedes-Benz abgesichert. Die jeweilige Laufzeit finden Sie im Batterie-Zertifikate Ihres Fahrzeuges.

<sup>5</sup> Ausgenommen sind: Taxen, Selbstfahrer-Vermietfahrzeuge, Krankentransportfahrzeuge, Fahrschulautos sowie Einsatzwagen der Polizei, Feuerwehr und Sanitätsdienste.

<sup>6</sup> Für die Nutzung der Mercedes me connect Dienste müssen Sie sich eine Mercedes me ID anlegen und den Nutzungsbedingungen für die Mercedes me connect Dienste zustimmen. Die dargestellten Dienste und deren Verfügbarkeiten und Funktionalitäten sind insbesondere abhängig von Laufzeit, Fahrzeugmodell, Baujahr, gewählter Sonderausstattung und Land.

<sup>7</sup> Nur bei teilnehmenden Mercedes-Benz Partnern.

Zu den Angaben in dieser Druckschrift: Nach Redaktionsschluss (03/2024) können sich am Produkt Änderungen ergeben haben. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstands Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein hieraus keine Rechte abgeleitet werden. Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Diese Druckschrift kann ebenso Typen und Betreuungsleistungen enthalten, die in einzelnen Ländern nicht angeboten werden. Aussagen über gesetzliche, rechtliche und steuerliche Vorschriften und Auswirkungen haben nur für die Bundesrepublik Deutschland zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses dieser Druckschrift Gültigkeit. Fragen Sie daher zum verbindlichen letzten Stand bitte Ihren Mercedes-Benz Berater.

Anbieter: Mercedes-Benz AG, Mercedesstr. 120, 70372 Stuttgart  
MBD/VPK 4001196DEU/0324

 und Mercedes-Benz sind Marken der Mercedes-Benz Group AG.