



Wohlfühlen beginnt im Kopf.

Mein Garantie-Paket.
(MB-100/MB-80)

Mercedes-Benz



Garantiert wohlfühlen: mit leistungsstarkem Schutz.

Wohlfühlen leicht gemacht: Mit Ihrem Mercedes-Benz erleben Sie bestmögliche Sicherheit und Zuverlässigkeit sowie besonderen Komfort. Sie können sich auf ausgezeichnete Qualität verlassen. Auch beim Mercedes-Benz Service. Unsere vielfältigen Leistungen stellen sicher, dass Sie sorglos mobil bleiben.

Mit dem Mercedes-Benz Garantie-Paket sind Sie jederzeit entspannt unterwegs – heute und in Zukunft. Denn Sie können es einfach jährlich erneuern.¹ Damit wird der Wert Ihres Mercedes-Benz langfristig optimal abgesichert. Und das besonders günstig und mit zwei Varianten zur Auswahl.





Das Garantie-Paket (MB-100) und das Garantie-Paket (MB-80).

Mit dem Mercedes-Benz Garantie-Paket (MB-100) sind Sie bei mechanischen, elektrischen und hydraulischen Bauteilen vor unvorhersehbaren Reparaturkosten geschützt. Der Leistungsumfang geht weit über den der Baugruppengarantie hinaus und umfasst zusätzlich MBUX-Navigation, Klimaanlage, Sitzheizung und vieles mehr.²

Mit dem Mercedes-Benz Garantie-Paket (MB-80) sind Sie im Rahmen einer umfangreichen Baugruppengarantie vor unvorhersehbaren Reparaturkosten geschützt.^{2,4}



Bequem:

Mit der Service-Karte erhalten Sie alle Leistungen schnell und unkompliziert.

Das Garantie-Paket. Ihre Vorteile auf einen Blick:

Egal ob Sie sich für das Mercedes-Benz Garantie-Paket (MB-100) oder für das Mercedes-Benz Garantie-Paket (MB-80)⁵ entscheiden, Sie genießen folgende Vorteile:

- Das Garantie-Paket sichert Ihren Mercedes-Benz umfassend ab.
- Nach Erneuerung Ihrer Garantie ist Ihr Fahrzeug wieder für ein Jahr ohne Kilometerbegrenzung abgesichert.
- Ihr Fahrzeug wird ausschließlich durch den Mercedes-Benz Service betreut.
- Der Wert Ihres Mercedes-Benz wird optimal gesichert – ein exklusiver Vorteil beim Weiterverkauf.³
- Das Garantie-Paket kann bis ins 12. Laufjahr Ihres Mercedes-Benz oder bis zu 200.000 Kilometern Laufleistung immer wieder erneuert werden.
- Sie sind bestmöglich vor unvorhersehbaren Reparaturkosten geschützt und können alle Leistungen europaweit bei jedem autorisierten Mercedes-Benz Partner geltend machen.²



Wohlfühlen von A bis Z: unsere umfangreichen Leistungen.

Sie haben die Wahl: Mit dem Mercedes-Benz Garantie-Paket (MB-100) oder dem Mercedes-Benz Garantie-Paket (MB-80)⁶ erhalten Sie die Möglichkeit, Ihren Mercedes-Benz rundum in Mercedes-Benz Qualität abzusichern.² Vom Airbag bis zur Zentralverriegelung, vom ABS bis zur Wegfahrsperrung – viele elektrische, hydraulische und mechanische Bauteile Ihres Mercedes-Benz⁵ sind durch die beiden Garantie-Pakete abgedeckt.² Hier die wichtigsten im Überblick.



Elektroantrieb/EQ Modelle:

- Elektrische Wasserpumpe
- Elektromotor
- Getriebe
- Hochvolt-Kältemittelverdichter/
Klimakompressor
- Hochvoltverteiler
- Hochvoltbatterie⁴
- Leistungselektronik
- On-Board-Lader
- PTC-Zuheizung
- Steuereinheit Lademanagement



Jederzeit flexibel: Ihre Optionen zum Wohlfühlen.

Ein wichtiger Vorteil des Mercedes-Benz Garantie-Pakets ist, dass bei rechtzeitigem Abschluss bestehende Garantien verlängert werden können. Und vor allem: Sie können durch jährliche Erneuerung lange Zeit davon profitieren.

Garantie-Paket im Anschluss an Junge Sterne Garantie

Abschluss: während der Laufzeit der Junge Sterne Garantie

Laufzeit: 12, 24 oder 36 Monate

Garantie-Paket im Anschluss an Gebrauchtfahrzeug-Garantie

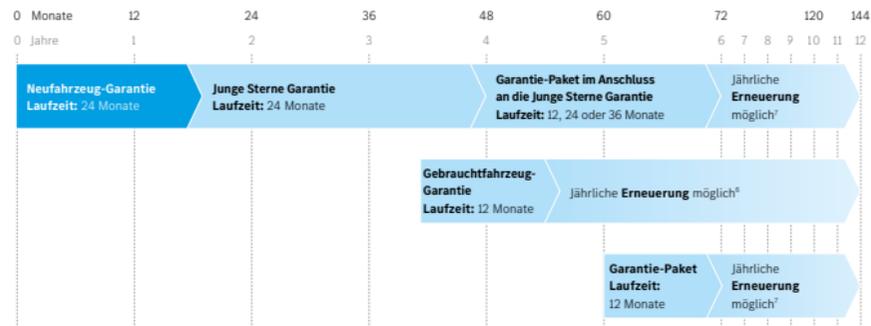
Abschluss: während der Laufzeit der Gebrauchtfahrzeug-Garantie

Laufzeit: 12 Monate

Garantie-Paket Erneuerung⁶

Abschluss: vor Ende des Garantie-Pakets

Laufzeit: 12 Monate





Garantierte Qualität: Damit es ein Mercedes-Benz bleibt.

Erfahrene Spezialisten:

Wir möchten, dass Sie sich viele Jahre an der Qualität und Leistung Ihres Mercedes-Benz erfreuen. Mit dem Wissen und der Erfahrung derjenigen, die ihn entwickelt und gebaut haben, sorgen wir dafür, dass Ihr Mercedes-Benz gepflegt, gewartet und repariert wird.

Mercedes-Benz Qualität:

Unsere Mercedes-Benz Garantie-Pakete (MB-100/MB-80) bieten Ihnen für jedes Modell und für alle Bedürfnisse die passgenauen Leistungen. Alle Arbeiten erfolgen nach den strengen Qualitätsrichtlinien von Mercedes-Benz und sind genau auf Ihr Fahrzeug abgestimmt.

Bestmöglicher Werterhalt:

Die Leistung, Zuverlässigkeit und Optik Ihres Mercedes-Benz bleiben auch in Zukunft erhalten.

Als international tätiges Unternehmen zählen Chancengleichheit, Vielfalt, Offenheit und Respekt zu den Grundüberzeugungen von Mercedes-Benz. Dies zeigen wir in der Art und Weise, wie wir denken, handeln und kommunizieren. Grundsätzlich schließen alle gewählten Begriffe selbstverständlich alle Geschlechter und Identitäten ein.

¹ Im Anschluss an das Garantie-Paket, die Junge Sterne Garantie oder die Gebrauchtfahrzeug-Garantie.

² Gemäß den Bedingungen des jeweiligen Garantie-Pakets: www.mercedes-benz.de/garantiepaket
Bitte beachten Sie den Materialanteil ab 100.000 km zum Wertausgleich Mercedes-Benz Original-Teil neu für alt.

³ Das Garantie-Paket ist bei Weiterverkauf des Fahrzeugs übertragbar. Dies gilt nicht bei gewerblichem An- und Verkauf.

⁴ Die Hochvoltbatterie ist ab Werk mit dem Batterie-Zertifikat von Mercedes-Benz abgesichert. Die jeweilige Laufzeit finden Sie im Batterie-Zertifikate Ihres Fahrzeuges.

⁵ Ausgenommen sind: Taxen, Selbstfahrer-Vermietfahrzeuge, Krankentransportfahrzeuge, Fahrschulautos sowie Einsatzwagen der Polizei, Feuerwehr und Sanitätsdienste.

⁶ Eine Erneuerung des Garantieuumfangs (MB-80) mit dem Garantie-Paket (MB-100) ist nicht möglich.

⁷ Bis maximal 12 Jahre nach Erstzulassung bzw. bis zu 200.000 km Gesamtleistung gemäß den Bedingungen des Garantie-Pakets.

⁸ EZ = Erstzulassung des Fahrzeugs.

Zu den Angaben in dieser Druckschrift: Nach Redaktionsschluss (03/2024) können sich am Produkt Änderungen ergeben haben. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstands Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein hieraus keine Rechte abgeleitet werden. Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Diese Druckschrift kann ebenso Typen und Betreuungsleistungen enthalten, die in einzelnen Ländern nicht angeboten werden. Aussagen über gesetzliche, rechtliche und steuerliche Vorschriften und Auswirkungen haben nur für die Bundesrepublik Deutschland zum Zeitpunkt des Redaktionsschlusses dieser Druckschrift Gültigkeit. Fragen Sie daher zum verbindlichen letzten Stand bitte Ihren Mercedes-Benz Berater.

Anbieter: Mercedes-Benz AG, Mercedesstr. 120, 70372 Stuttgart

MBD/VPK 4001198DEU/0324

 und Mercedes-Benz sind Marken der Mercedes-Benz Group AG.